

Наименование продукта: Топливо для реактивных двигателей марки ТС-1 высший сорт
Изготовитель, адрес: АО "ТАНЕКО", РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, промзона, тел. (8555) 49-02-02
Нормативный документ: ГОСТ 10227-86 с изменениями № 1-6
Технический регламент: Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" (утвержден 18.10.2011г.)

Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001

Номер партии: 4
 Дата изготовления: 31 июля 2015 г.
 Дата, время отбора: 31.07.2015 2:00:00
 Дата испытания: 31 июля 2015 г.

Место отбора: Т0002 Титул 046
 Количество, т: 5 330,763
 Объем, м³: 6 752,930
 Уровень взлива, см: 1 323,3
 Температура, °С: 19,8
 Плотность при 20°С, кг/дм³: 0,7895

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по нормативному документу	Норма, установленная тех. регламентом	Результат испытания	Метод испытания
1	Плотность при 20 °С	кг/м³	не менее 780	-	790	ГОСТ 3900
2	Фракционный состав:					ГОСТ 2177
	а) температура начала перегонки	°С	не выше 150	-	144	
	б) 10 % отгоняется при температуре	°С	не выше 165	не выше 165	163	
	в) 50 % отгоняется при температуре	°С	не выше 195	-	183	
	г) 90 % отгоняется при температуре	°С	не выше 230	не выше 230	210	
	д) 98 % отгоняется при температуре	°С	не выше 250	не выше 250	231	
	е) остаток от разгонки	%	не более 1,5	не нормируется	0,5	
	ж) потери от разгонки	%	не более 1,5	не нормируется	0,5	
3	Кинематическая вязкость при температуре:					ГОСТ 33
	20 °С	мм²/с (сСт)	не менее 1,30 (1,30)	-	1,44	
	минус 20 °С	мм²/с	не более 8	не более 8	3	
4	Низшая теплота сгорания	кДж/кг	не менее 43120	-	43377	ГОСТ 11065
5	Высота некопящего пламени	мм	не менее 25	не менее 25	30	ГОСТ 4338
6	Кислотность	мг КОН на 100 см³ топлива	не более 0,7	-	0,3	ГОСТ 5985
7	Йодное число	г йода на 100г топлива	не более 2,5	-	0,4	ГОСТ 2070
8	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле	°С	не ниже 28	не ниже 28	40	ГОСТ 6356
9	Температура начала кристаллизации	°С	не выше минус 60	не выше минус 60	минус 84	ГОСТ 5066, метод Б
10	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °С:					ГОСТ 11802
	а) концентрация осадка	мг на 100 см³ топлива	не более 18	-	1	
11	Объемная (массовая) доля ароматических углеводородов	%	не более 20 (22)	не более 20 (22)	3	ГОСТ Р 52063
12	Концентрация фактических смол	мг на 100 см³ топлива	не более 3	не более 5	2	ГОСТ 1567
13	Массовая доля общей серы	%	не более 0,20	не более 0,20	менее 0,015	ГОСТ Р 51947
14	Массовая доля меркаптановой серы	%	не более 0,003	не более 0,003	менее 0,0003	ГОСТ Р 52030
15	Массовая доля сероводорода	-	отсутствие	-	отсутствие	ГОСТ 17323
16	Испытание на медной пластинке при 100 °С в течение 3 ч	-	выдерживает	-	выдерживает	ГОСТ 6321
17	Зольность	%	не более 0,003	-	0,001	ГОСТ 1461
18	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	-	отсутствие	-	отсутствие	ГОСТ 6307

19	Содержание мыл нафтеновых кислот*	-	отсутствие	-	0	ГОСТ 21103
20	Содержание механических примесей и воды	-	отсутствие	отсутствие	отсутствие	п. 4.5 ГОСТ 10227-86
21	Взаимодействие с водой:	баллы	не более 1	-	1	ГОСТ 27154
	а) состояние поверхности раздела					
	б) состояние разделенных фаз		не более 1	-	1	
22	Удельная электрическая проводимость без антистатической присадки при температуре 20 °С	пСм/м	не более 10	не более 10	1	ГОСТ 25950
23	Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 260 °С:	мм рт. ст.	не более 25	не более 25	0	ГОСТ Р 52954
	а) перепад давления на фильтре					
	б) цвет отложений на трубке (при отсутствии нехарактерных отложений)	баллы по цветовой шкале	не более 3	не более 3	менее 3	

Примечание.

* Показатель по п. 19 не определяется согласно ГОСТ 10227-86 (п. 3.4) и действующей технологии производства

Заключение:

Топливо для реактивных двигателей марки ТС-1 высший сорт соответствует:
 - ГОСТ 10227-86 с изменениями № 1-6;
 - Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" (утвержден 18.10.2011г.)
 РОСС RU.0001.22НР10, срок действия до 15 февраля 2016 г.

Аттестат аккредитации
 испытательной лаборатории:

Дополнительная информация:

1. Компонентный состав:
 - керосиновая фракция установки гидрокрекинга в количестве 100% масс.
 2. Топливо содержит присадки:
 - противоизносную Хайтек-580 в количестве - 0,0035 % масс.;
 - антиокислительную 4-метил-2,6-дитретичный бутилфенол (Агидол-1) в количестве - 0,0035 % масс.

Инженер-химик испытательной лаборатории нефтепродуктов: _____ / Коровина И.В.

Паспорт качества распечатал: _____ / Коровина И.В.