



Татнефть-Нижнекамскнефтехим-Ойл ООО
Трансформаторное масло
TANECO

Паспорт качества № 4 от 3 октября 2018 г.

Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства: ООО "Татнефть-НК-ойл", 423570, Республика Татарстан, г. Нижнекамск, ОС-4, а/я 60, тел. (8555) 24-13-65, 24-13-22

Нормативный документ на продукт: СТО 78689379-018-2018

№ емкости: P-007

№ партии:

Количество, т:

6,000

Дата изготовления: 03.10.2018

Дата, время отбора: 03.10.2018 8:20:00

Дата испытания:

3 октября 2018 г.

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по нормативному документу	Норма, установленная тех. регламентом	Результат испытания	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая, не более при 100 °С при 50 °С при 40 °С при минус 30 °С	мм ² /с	2,6 9,0 12 800	- - - -	2,5 7 9 579	ГОСТ 33 или ASTM D 445
2	Плотность при 15 °С, не более	кг/м ³	895	-	824	ГОСТ Р 51069 или ГОСТ ISO 3675, ASTM D 1298
3	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, не менее	°С	135	-	181	ГОСТ 6356 или ASTM D 93
4	Температура текучести, не более	°С	минус 45	-	минус 46	ГОСТ 20287 метод А или ASTM D 97
5	Содержание механических примесей	%	отсутствие	не более 0,03	отсутствие	ГОСТ 6370
6	Содержание воды, не более	мг/кг	30	-	9	ГОСТ Р 54331 с дополнением по п.6.3 и ГОСТ Р МЭК 60814
7	Поверхностное натяжение при 25 °С, не менее	мН/м	40	-	55	ГОСТ Р 55413 или ASTM D 971
8	Внешний вид	-	Прозрачная жидкость, без осадка	-	Прозрачная жидкость, без осадка и взвешенного вещества	Визуально
9	Цвет, не более	единиц ЦНТ	1,0	-	менее 0,5	ГОСТ 20284 или ASTM D 1500
10	Кислотное число, не более	мг КОН на 1 г. масла	0,01	-	0,00	ГОСТ 5985 или ASTM D 974, ГОСТ 11362
11	Содержание серы	%	Не нормируется. Определение обязательно	-	0,0018	ГОСТ Р ЕН ИСО 14596 или ГОСТ Р 53203, ASTM D 4294
12	Наличие коррозионной серы	-	отсутствие	-	отсутствие	ГОСТ 33254 или DIN 51353
13	Испытание корродирующего действия на пластинку из меди марки М1К или М-2 по ГОСТ 895	-	Выдерживает	-	Выдерживает	ГОСТ 2917 или ASTM D 130
14	Содержание антиокислительной присадки, в пределах	%	0,25-0,40	-	0,35	ГОСТ Р МЭК 60666 или ASTM D 2668
15	Содержание полихлорированных бифенилов*	-	отсутствие	не более 50	отсутствие	ГОСТ Р МЭК 61619 или ГОСТ IEC 61619
16	Массовая доля полициклических ароматических соединений, не более	% масс	3	-	0	IP 316
17	Содержание 2-фурфурола, не более	мг/кг	0,1	-	менее 0,05	ГОСТ Р МЭК 61198 или ГОСТ IEC 61198
18	Тангенс угла диэлектрических потерь при 90 °С, не более	%	0,5	-	0,1	ГОСТ 6581 с дополнением по п.5.3 или ASTM D 1816, ГОСТ Р МЭК 60156
19	Напряжение пробоя после подготовки пробы, не менее	кВ	70	-	79	ГОСТ 6581 с дополнением по п.5.3 или ASTM D 1816, ГОСТ Р МЭК 60156
20	Газостойкость в электрическом поле	мкл/мин	Не нормируется, определение обязательно	-	+32	ГОСТ Р МЭК 60628 (Метод А) или ASTM D 2300, ГОСТ 13003
21	Стойкость к окислению в течение 500 ч, не более: - общая кислотность - массовая доля осадка - тангенс угла диэлектрических потерь при 90 °С	мг КОН на 1 г. масла % %	0,15 0,005 5	- - -	0 0,003 менее 1	ГОСТ Р МЭК 61125 (Метод С) и ГОСТ Р МЭК 60247, ГОСТ Р МЭК 61620, ASTM D 924 или ГОСТ 6581

22	Стабильность против окисления (155 °С, 14 ч., 50 мл/мин), не более					ГОСТ 981
	- масса летучих низкомолекулярных кислот	мг КОН на 1 г. масла	0,04	-	0,01	
	- массовая доля осадка	%	0,015	-	0,009	
	- кислотное число окисленного масла	мг КОН на 1 г. масла	0,1	-	0,1	

Примечание.

* Данные с протокола №550/18 испытаний ФБУ "Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в РТ" Испытательная лаборатория нефтехимических продуктов

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-РУ.АД17.В.01409, дата регистрации 26.06.2018

Заключение: Трансформаторное масло TANECO соответствует:
 - СТО 78689379-018-2018;
 - Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"

Назначение: Предназначено для заливки силовых трансформаторов, реакторного оборудования, а также масляных выключателей с целью изоляции токонесущих частей оборудования, отвода тепла и для быстрого гашения электрической дуги в выключателях.
 Рекомендовано к применению в электрооборудовании высших классов напряжения.

Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям указанного стандарта в течение 5 лет со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510-84. Хранить в крытых сухих складских помещениях или под навесом. Тару устанавливать пробками вверх.

Паспорт качества распечатал:

Рахимова Л. Х.

Инженер по качеству продукции:

Рахимова Л. Х.

